

# Bond-450VH×(H-11)

## 金属間摩擦用

### 用 途

各種テーブルローラなど、製鉄関係のロール・ローラ及び一般の金属間摩擦や土砂摩擦を受ける部品の硬化肉盛。

### 使用特性

1. Bond-450VH は帯状電極肉盛溶接用ボンドフラックスで、軟鋼フープと組合せて使用し、溶接条件による成分のバラツキは少なく硬さも安定しています。
2. 溶着金属の組織はソルバイトあるいはマルテンサイト系で、特に耐ヒートチェック性に優れています。
3. 高能率でビード表面は平滑でありスラグは自然剥離するなど、作業性も良好で、耐割れ性にも優れています。

### 作業要領

1. 大型鑄鍛鋼品・低合金鋼・高炭素鋼などに肉盛する場合には、200℃以上の予熱温度が必要です。溶接後熱処理は500℃までにとどめ、徐冷して下さい。
2. フラックスは使用前に250～300℃で1時間乾燥して下さい。

### 溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.18	0.44	0.83	5.82	1.06	0.15

### 溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
427

### 適正溶接条件(DCフープ+)

フープ mm	溶接電流 A	溶接電圧 V	溶接速度 cm/min
0.4×50	700～900	22～27	18～22