

## 資料 4-1

### 【算出例(1)】(硬化肉盛用被覆アーク溶接棒の場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程…溶接材料 CRH-3 を用いて溶接

使用原料…溶接材料 CRH-3

溶接材料 CRH-3 の年間取扱量…10トン

溶接材料 CRH-3 に含まれる指定化学物質…クロム及び3価クロム化合物(以下、Cr)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄の SDS 記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表 1-1、別表 2 及び別表 3 を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr 含有率…25%

溶接材料 CRH-3 の残材率…14%

溶接材料 CRH-3 の Cr の溶着金属への移行率…85%

溶接材料 CRH-3 のヒュームの土壌への排出率…1%

溶接材料 CRH-3 の Cr のヒュームへの移行率…0.8%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料 3 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

#### (1) 溶接材料 CRH-3 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 CRH-3 に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、SDS 記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 CRH-3 の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 25\% \div 100 \\ &= 2,500 \text{kg/年}\end{aligned}$$

#### (2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 1-1 参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量:I}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) \times (\text{溶接材料の残材率:H}) \div 100 \\ &= 2,500 \text{kg/年} \times 14\% \div 100 \\ &= 350 \text{kg/年}\end{aligned}$$

#### (3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 CRH-3 の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 2 参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量:K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量:F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率:J}) \div 100 \\ &= (2,500 \text{kg/年} - 350 \text{kg/年}) \times 85\% \div 100 \\ &= 1,827.5 \text{kg/年}\end{aligned}$$

## 資料 4-1

### (4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 CRH-3 の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 3 参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \times \\ &\quad (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\ &= (2,500\text{kg/年} - 350\text{kg/年}) \times 0.8\% \div 100 \\ &= 17.2\text{kg/年}\end{aligned}$$

### (5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグ及びヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

#### (5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 CRH-3 の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を 1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\ &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\ &= 17.2\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\ &= 0.17\text{kg/年}\end{aligned}$$

#### (5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$(\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量: S}) = (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 17.2\text{kg/年}$$

### (6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

#### (6A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 2,500\text{kg/年} - 1,827.5\text{kg/年} - 0.17\text{kg/年} \\ &= 672.33\text{kg/年}\end{aligned}$$

## 資料 4-1

(6B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 2,500\text{kg/年} - 1,827.5\text{kg/年} - 17.2\text{kg/年} \\ &= 655.3\text{kg/年}\end{aligned}$$

### (7) 本工程における排出量, 移動量の集計

(7A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Cr のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.17\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量:  $AB=R=672.33\text{kg/年}$

(7B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Cr のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=17.2\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=655.3\text{kg/年}$

## 資料 4-1

### 【算出例(2)】(硬化肉盛用フラックス入りワイヤの場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程…溶接材料 MT-600, シールドガス CO<sub>2</sub> を用いて溶接

使用原料…溶接材料 MT-600

溶接材料 MT-600 の年間取扱量…10トン

溶接材料 MT-600 に含まれる指定化学物質…クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄の SDS 記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表 1-1、別表 2 及び別表 3 を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr の含有量…7.0%

溶接材料 MT-600 の残材率…0.15%

溶接材料 MT-600 の Cr の溶着金属への移行率…90%

溶接材料 MT-600 のヒュームの土壌への排出率…1%

溶接材料 MT-600 の Cr のヒュームへの移行率…0.8%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料 3 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

#### (1) 溶接材料 MT-600 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 MT-600 に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、SDS 記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 MT-600 の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 7.0\% \div 100 \\ &= 700 \text{kg/年}\end{aligned}$$

#### (2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 1-1 参照)

$$\begin{aligned}(\text{残材中の Cr の含有量:I}) &= (\text{Cr の年間取扱量:F}) \times (\text{溶接材料の残材率:H}) \div 100 \\ &= 700 \text{kg/年} \times 0.15\% \div 100 \\ &= 1.05 \text{kg/年}\end{aligned}$$

#### (3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 MT-600 の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 2 参照)

$$\begin{aligned}(\text{Cr の搬出量:K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量:F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率:J}) \div 100 \\ &= (700 \text{kg/年} - 1.05 \text{kg/年}) \times 90\% \div 100 \\ &= 629.06 \text{kg/年}\end{aligned}$$

## 資料 4-1

### (4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 MT-600 の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 3 参照)

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の含有量: F-I}) \times \\
 &\quad (\text{Cr のヒュームへの移行率: M}) \div 100 \\
 &= (700\text{kg/年} - 1.05\text{kg/年}) \times 0.8\% \div 100 \\
 &= 5.59\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

### (5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグ及びヒュームなどが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

#### (5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 MT-600 の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を 1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \times \\
 &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率: P}) \div 100 \\
 &= 5.59\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\
 &= 0.06\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

#### (5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) \\
 &= 5.59\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

### (6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

#### (6A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\
 &\quad (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\
 &= 700\text{kg/年} - 629.06\text{kg/年} - 0.06\text{kg/年} \\
 &= 70.88\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

## 資料 4-1

(6B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 700\text{kg/年} - 629.06\text{kg/年} - 5.59\text{kg/年} \\ &= 65.35\text{kg/年}\end{aligned}$$

### (7) 本工程における排出量, 移動量の集計

(7A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

・Cr のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.06\text{kg/年}$

・Cr の廃棄物としての移動量:  $AB=R=70.88\text{kg/年}$

(7B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

・Cr のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=5.59\text{kg/年}$

・Cr の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=65.35\text{kg/年}$

## 資料 4-1

### 【算出例(3)】(硬化肉盛用ティグ溶接用溶加棒の場合)

本算出例では、ヒュームについては移動量が把握できる場合は「土壌への排出及び廃棄物」、移動量が把握できない場合は「大気への排出」として、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程…溶接材料 STL-21G を用いて溶接

使用原料…溶接材料 STL-21G

溶接材料 STL-21G の年間取扱量…10トン

溶接材料 STL-21G に含まれる指定化学物質…クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr), ニッケル(以下, Ni), コバルト及びその化合物(以下, Co), モリブデン及びその化合物(以下, Mo)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄の SDS 記載値をご利用ください。残材率、溶着金属への移行率及びヒュームへの移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表 1-1、別表 2 及び別表 3 を参考にしてください。ヒュームの土壌への排出率は貴社のデータをご使用ください。

溶接材料中の Cr 含有率…28%

溶接材料中の Ni 含有率…2.5%

溶接材料中の Co 含有率…62%

溶接材料中の Mo 含有率…5.5%

溶接材料 STL-21G の残材率…5%

溶接材料 STL-21G の Cr の溶着金属への移行率…99.9%

溶接材料 STL-21G の Ni の溶着金属への移行率…99.9%

溶接材料 STL-21G の Co の溶着金属への移行率…99.9%

溶接材料 STL-21G の Mo の溶着金属への移行率…99.9%

溶接材料 STL-21G のヒュームの土壌への排出率…1%

溶接材料 STL-21G の Cr のヒュームへの移行率…0.1%

溶接材料 STL-21G の Ni のヒュームへの移行率…0.1%

溶接材料 STL-21G の Co のヒュームへの移行率…0.1%

溶接材料 STL-21G の Mo のヒュームへの移行率…0.1%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料 3 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

#### (1) 溶接材料 STL-21G 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 STL-21G に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、SDS 記載値より算出します。

$$\begin{aligned}(\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 STL-21G の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 28\% \div 100 \\ &= 2,800 \text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Ni の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 STL-21G の年間取扱量:D}) \times (\text{Ni 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 2.5\% \div 100 \\ &= 250 \text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Co の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 STL-21G の年間取扱量:D}) \times (\text{Co 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 62\% \div 100 \\ &= 6,200 \text{kg/年}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}(\text{Mo の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 STL-21G の年間取扱量:D}) \times (\text{Mo 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000 \text{kg/トン} \times 5.5\% \div 100 \\ &= 550 \text{kg/年}\end{aligned}$$

## 資料 4-1

### (2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 1-1 参照)

$$\begin{aligned} (\text{残材中の Cr の廃棄物としての移動量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 2,800\text{kg/年} \times 5\% \div 100 \\ &= 140\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{残材中の Ni の廃棄物としての移動量: I}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 250\text{kg/年} \times 5\% \div 100 \\ &= 12.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{残材中の Co の廃棄物としての移動量: I}) &= (\text{Co の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 6,200\text{kg/年} \times 5\% \div 100 \\ &= 310\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{残材中の Mo の廃棄物としての移動量: I}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 550\text{kg/年} \times 5\% \div 100 \\ &= 27.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

### (3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 STL-21G の溶接により、溶着金属に固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 2 参照)

$$\begin{aligned} (\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (2,800\text{kg/年} - 140\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 2,657.34\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Ni の搬出量: K}) &= (\text{Ni の年間取扱量} - \text{残材中の Ni の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Ni の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (250\text{kg/年} - 12.5\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 237.26\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Co の搬出量: K}) &= (\text{Co の年間取扱量} - \text{残材中の Co の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Co の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (6,200\text{kg/年} - 310\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 5,884.11\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の搬出量: K}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mo の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (550\text{kg/年} - 27.5\text{kg/年}) \times 99.9\% \div 100 \\ &= 521.98\text{kg/年} \end{aligned}$$

### (4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 STL-21G の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに各指定化学物質のヒュームへの移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 3 参照)



## 資料 4-1

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Cr の年間取扱量}-\text{残材中の Cr の廃棄物としての移動量:F-I}) \\
 &\quad \times (\text{Cr のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\
 &= (2,800\text{kg/年}-140\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\
 &= 2.66\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Ni の年間取扱量}-\text{残材中の Ni の廃棄物としての移動量:F-I}) \\
 &\quad \times (\text{Ni のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\
 &= (250\text{kg/年}-12.5\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\
 &= 0.24\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Co のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Co の年間取扱量}-\text{残材中の Co の廃棄物としての移動量:F-I}) \\
 &\quad \times (\text{Co のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\
 &= (6,200\text{kg/年}-310\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\
 &= 5.89\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) &= (\text{Mo の年間取扱量}-\text{残材中の Mo の廃棄物としての移動量:F-I}) \\
 &\quad \times (\text{Mo のヒュームへの移行率:M}) \div 100 \\
 &= (550\text{kg/年}-27.5\text{kg/年}) \times 0.1\% \div 100 \\
 &= 0.52\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

### (5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料、スラグ及び残材が液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、ヒュームは溶接時には大気中に排出された後、冷却されて落下します。その後、集められたヒュームは廃棄物(粉じん)としての移動となり、地面に落下し放置されたヒュームは土壌への排出として算出します。

また、溶接材料、スラグ及びヒュームが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

#### (5A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、溶接材料 STL-21G の溶接により、ヒュームとして移動及び排出される指定化学物質量が(4)の値であり、さらに、ヒュームの土壌への排出率を 1%と仮定すると、次のように算出します。

$$\begin{aligned}
 (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\
 &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\
 &= 2.66\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\
 &= 0.03\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\
 &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\
 &= 0.24\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\
 &= 0.002\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Co のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Co のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\
 &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\
 &= 5.89\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\
 &= 0.06\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Mo のヒュームとしての土壌への排出量:Q}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:N}) \times \\
 &\quad (\text{ヒュームの土壌への排出率:P}) \div 100 \\
 &= 0.52\text{kg/年} \times 1\% \div 100 \\
 &= 0.005\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

## 資料 4-1

(5B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

指定化学物質がヒュームとして土壌へ排出される量の算出は、ヒュームの土壌への排出率が把握できる場合には、(5A)のように算出します。しかしながら、一般的にヒュームの廃棄物としての移動量及び土壌への排出量を把握することは困難である場合が多く、またヒュームが一旦は大気へ排出されているので、ヒュームの全量(100%)を大気への排出として考え、(4)の算出値を大気への排出量とします。

$$\begin{aligned} (\text{Cr のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 2.66\text{kg/年} \\ (\text{Ni のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 0.24\text{kg/年} \\ (\text{Co のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Co のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 5.89\text{kg/年} \\ (\text{Mo のヒュームとしての大気への排出量: S}) &= (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量: N}) = 0.52\text{kg/年} \end{aligned}$$

### (6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

(6A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが土壌へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned} (\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 2,800\text{kg/年} - 2,657.34\text{kg/年} - 0.03\text{kg/年} \\ &= 142.63\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Ni の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 250\text{kg/年} - 237.26\text{kg/年} - 0.002\text{kg/年} \\ &= 12.74\text{kg/年} \\ (\text{Co の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Co の年間取扱量: F}) - (\text{Co の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Co のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 6,200\text{kg/年} - 5,884.11\text{kg/年} - 0.06\text{kg/年} \\ &= 315.83\text{kg/年} \\ (\text{Mo の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) - (\text{Mo の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Mo のヒュームとしての土壌への排出量: Q}) \\ &= 550\text{kg/年} - 521.98\text{kg/年} - 0.005\text{kg/年} \\ &= 28.02\text{kg/年} \end{aligned}$$

(6B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

溶接において、溶着金属となり製造品として搬出される量及びヒュームが大気へ排出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように算出します。

$$\begin{aligned} (\text{Cr の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Cr のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 2,800\text{kg/年} - 2,657.34\text{kg/年} - 2.66\text{kg/年} \\ &= 140\text{kg/年} \\ (\text{Ni の廃棄物としての移動量: T}) &= (\text{Ni の年間取扱量: F}) - (\text{Ni の搬出量: K}) - \\ &\quad (\text{Ni のヒュームとしての移動量及び排出量: S}) \\ &= 250\text{kg/年} - 237.26\text{kg/年} - 0.24\text{kg/年} \\ &= 12.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

## 資料 4-1

$$\begin{aligned}
 (\text{Co の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Co の年間取扱量:F}) - (\text{Co の搬出量:K}) - \\
 &\quad (\text{Co のヒュームとしての移動量及び排出量:S}) \\
 &= 6,200\text{kg/年} - 5,884.11\text{kg/年} - 5.89\text{kg/年} \\
 &= 310\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (\text{Mo の廃棄物としての移動量:T}) &= (\text{Mo の年間取扱量:F}) - (\text{Mo の搬出量:K}) - \\
 &\quad (\text{Mo のヒュームとしての移動量及び排出量:S}) \\
 &= 550\text{kg/年} - 521.98\text{kg/年} - 0.52\text{kg/年} \\
 &= 27.5\text{kg/年}
 \end{aligned}$$

### (7) 本工程における排出量, 移動量の集計

(7A) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できる場合

- ・Cr のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.03\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.002\text{kg/年}$
- ・Co のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.06\text{kg/年}$
- ・Mo のヒュームとしての土壌への排出量:  $Y=Q=0.005\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量:  $AB=R=142.63\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量:  $AB=R=12.74\text{kg/年}$
- ・Co の廃棄物としての移動量:  $AB=R=315.83\text{kg/年}$
- ・Mo の廃棄物としての移動量:  $AB=R=28.02\text{kg/年}$

(7B) ヒュームの土壌への排出量及び廃棄物としての移動量が把握できない場合

- ・Cr のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=2.66\text{kg/年}$
- ・Ni のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=0.24\text{kg/年}$
- ・Co のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=5.89\text{kg/年}$
- ・Mo のヒュームとしての大気への排出量:  $AE=S=0.52\text{kg/年}$
- ・Cr の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=140\text{kg/年}$
- ・Ni の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=12.5\text{kg/年}$
- ・Co の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=310\text{kg/年}$
- ・Mr の廃棄物としての移動量:  $AJ=T=27.5\text{kg/年}$

## 資料 4-1

### 【算出例(4)】(硬化肉盛用帯状電極による肉盛溶接の場合)

本算出例では、スラグ、スパッタ及び残材についてはすべて「廃棄物」として算出しています。なお、帯状電極肉盛溶接ではヒュームが発生しませんので、これを算出対象から除外しております。

次のような溶接工程における排出量、移動量の算出方法の例を示します。

(設備の概要)

工程…帯状電極 H-410 及びフラックス Bond-CXRH を用いての肉盛溶接

使用原料…帯状電極 H-410 及びフラックス Bond-CXRH

帯状電極 H-410 及びフラックス Bond-CXRH の年間取扱量… H-308L:10トン

Bond-CXRH:15トン

帯状電極 H-410 及びフラックス Bond-CXRH に含まれる指定化学物質

…H-410:クロム及び3価クロム化合物(以下, Cr)

Bond-CXRH:Cr, マンガン及びその化合物(以下, Mn), モリブデン及びその化合物(以下, Mo)

以下の算出例では、指定化学物質の含有率は該当銘柄の SDS 記載値をご利用ください。残材率及び溶着金属への移行率については、貴社でデータをお持ちでない場合、それぞれ別表 1-1 及び別表 2 を参考にしてください。

溶接材料及びフラックス中の Cr の含有率…H-410:13%, Bond-CXRH:5.5%

溶接材料及びフラックス中の Mn の含有率…H-410:0%, Bond-CXRH:5.0%

溶接材料及びフラックス中の Mo の含有率…H-410:0%, Bond-CXRH:3.0%

溶接材料及びフラックスの残材率…H-410:0.6%, Bond-CXRH:0%

溶接材料及びフラックスの Cr の溶着金属への移行率…H-410:90%, Bond-CXRH:35%

溶接材料及びフラックスの Mn の溶着金属への移行率…H-410:70%, Bond-CXRH:25%

溶接材料及びフラックスの Mo の溶着金属への移行率…H-410:99%, Bond-CXRH:45%

溶接材料及びフラックスのヒュームの土壌への排出率…H-410:0%, Bond-CXRH:0%

溶接材料及びフラックスのヒュームへの移行率…H-410:0%, Bond-CXRH:0%

なお、以下の算出に記載してあるアルファベットは、「資料 3 溶接工程用作業シート【算出例】」に示されているアルファベットに対応しています。

#### (1) 溶接材料 H-410 及びフラックス Bond-CXRH 中に含まれる指定化学物質の年間取扱量の算出

溶接材料 H-410 及びフラックス Bond-CXRH に含まれる指定化学物質の年間取扱量は、SDS 記載値より算出します。

$$\begin{aligned} \text{H-410} \quad (\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 H-410 の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 10 \text{トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 13\% \div 100 = 1,300\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Bond-CXRH} \quad (\text{Cr の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 Bond-CXRH の年間取扱量:D}) \times (\text{Cr 含有率:E}) \div 100 \\ &= 15 \text{トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 5.5\% \div 100 = 825\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mn の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 Bond-CXRH の年間取扱量:D}) \times (\text{Mn 含有率:E}) \div 100 \\ &= 15 \text{トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 5.0\% \div 100 = 750\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の年間取扱量:F}) &= (\text{溶接材料 Bond-CXRH の年間取扱量:D}) \times (\text{Mo 含有率:E}) \div 100 \\ &= 15 \text{トン/年} \times 1,000\text{kg/トン} \times 3.0\% \div 100 = 450\text{kg/年} \end{aligned}$$

## 資料 4-1

### (2) 残材中に含まれる指定化学物質の含有量の算出

残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材の成分が溶接材料と同一であり、残材率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 1-1 参照)

$$\begin{aligned} \text{H-410} \quad (\text{残材中の Cr の含有量: I}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) \times (\text{溶接材料の残材率: H}) \div 100 \\ &= 1,300\text{kg/年} \times 0.6\% \div 100 = 7.8\text{kg/年} \end{aligned}$$

Bond-CXRH 残材中に含まれる指定化学物質の含有量は、残材率が上記の値であることから、いずれも 0kg/年となります。

### (3) 指定化学物質の製造品としての搬出量の算出

溶接材料 H-410 及びフラックス Bond-CXRH の溶接により、肉盛溶着金属として固定される指定化学物質量は、残材中に含まれる指定化学物質量が(2)の値であり、さらに溶着金属への移行率が上記の値であることから、次のように算出します。(別表 2 参照)

$$\begin{aligned} \text{H-410} \quad (\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (1,300\text{kg/年} - 7.8\text{kg/年}) \times 90\% \div 100 = 1,162.98\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Bond-CXRH} \quad (\text{Cr の搬出量: K}) &= (\text{Cr の年間取扱量} - \text{残材中の Cr の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Cr の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (825\text{kg/年} - 0\text{kg/年}) \times 35\% \div 100 = 288.75\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mn の搬出量: K}) &= (\text{Mn の年間取扱量} - \text{残材中の Mn の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mn の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (750\text{kg/年} - 0\text{kg/年}) \times 25\% \div 100 = 187.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の搬出量: K}) &= (\text{Mo の年間取扱量} - \text{残材中の Mo の廃棄物としての移動量: F-I}) \\ &\quad \times (\text{Mo の溶着金属への移行率: J}) \div 100 \\ &= (450\text{kg/年} - 0\text{kg/年}) \times 45\% \div 100 = 202.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

### (4) 指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量の算出

溶接材料 H-410 及びフラックス Bond-CXRH を用いた肉盛溶接ではヒュームが発生しませんので、指定化学物質のヒュームとしての排出量及び移動量は 0kg/年となります。

### (5) 指定化学物質の環境への排出量の算出

溶接材料及びスラグが液体状で漏洩、浸透されることはありません。また、溶接材料及びスラグが水域に廃棄されることはほとんどなく、また、水に溶け出すことがないため、水域への排出量は 0kg/年となります。

溶接材料 H-410 及びフラックス Bond-CXRH の溶接では、ヒュームの排出量及び移動量が 0kg/年であるため、土壌及び大気への排出量も 0kg/年となります。

## 資料 4-1

### (6) 指定化学物質の廃棄物に含まれる量の算出

溶接において、肉盛溶接金属となり製造品として搬出される量を除いては、全て廃棄物として、次のように移動量を算出します。

$$\begin{aligned} \text{H-410} \quad (\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &= 1,300\text{kg/年} - 1,162.98\text{kg/年} = 137.02\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Bond-CXRH} \quad (\text{Cr の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Cr の年間取扱量: F}) - (\text{Cr の搬出量: K}) \\ &= 825\text{kg/年} - 288.75\text{kg/年} = 536.25\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mn の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mn の年間取扱量: F}) - (\text{Mn の搬出量: K}) \\ &= 750\text{kg/年} - 187.5\text{kg/年} = 562.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} (\text{Mo の廃棄物としての移動量: R}) &= (\text{Mo の年間取扱量: F}) - (\text{Mo の搬出量: K}) \\ &= 450\text{kg/年} - 202.5\text{kg/年} = 247.5\text{kg/年} \end{aligned}$$

### (7) 本工程における排出量, 移動量の集計

$$\text{H-410} \quad \bullet \text{Cr の廃棄物としての移動量} = \text{AB} = \text{R} = 137.02\text{kg/年}$$

$$\begin{aligned} \text{Bond-CXRH} \quad &\bullet \text{Cr の廃棄物としての移動量} = \text{AB} = \text{R} = 536.25\text{kg/年} \\ &\bullet \text{Mn の廃棄物としての移動量} = \text{AB} = \text{R} = 562.5\text{kg/年} \\ &\bullet \text{Mo の廃棄物としての移動量} = \text{AB} = \text{R} = 247.5\text{kg/年} \end{aligned}$$