

ミグ溶接用ソリッドワイヤ

M-Ti *

JIS Z3331 STi0100J 該当
AWS A5.16 ERTi-2 相当

用 途

純チタンの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

H	O	N	Fe	Ti
≤0.008	≤0.10	≤0.02	≤0.20	残

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----

ミグ溶接用ソリッドワイヤ

M-Ti(Pd) *

JIS Z3331 STi2251J 該当
AWS A5.16 ERTi-7 相当

用 途

Pd入りチタンの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

H	O	N	Fe	Pd	Ti
≤0.008	≤0.10	≤0.02	≤0.20	0.12~0.25	残

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----