

NCF-HK

JIS Z3221 ES310H-16 該当

AWS A5.4 E310H-16 該当

25Cr-20Ni 耐熱鋳鋼用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 端面 スミレ
側面 銀

用 途

主として耐熱鋼鋳鋼品（SCH22、ASTM:HK40）の溶接、クリープ強度に優れ、石油化学工業用のリフォーマチューブや熱処理炉部品の溶接。

使用特性

1. NCF-HK の溶着金属は、0.4C-25Cr-20Ni のステンレス鋼溶接棒です。
2. 溶着金属の合金含有量が多く、耐熱性・耐食性・高温強度および耐酸化性に優れています。
3. 作業性、溶接性とも良好ですが、完全オーステナイト組織を示しますので高温割れに注意して下さい。

作業要領

1. 予熱や後熱は不要で、連続溶接は避け、できるだけ低電流でストレートビードとし、アーク長を短くして下さい。
2. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.41	0.90	1.09	0.013	0.003	20.17	25.95

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
745	28

クリープ破断試験一例

温度 ℃	応力 MPa	破断時間 Hr
871	78.5	48
1050	29.4	38
1050	19.6	319

適正溶接条件(AC 又は DC 棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	90～110	120～140	150～180