

# NCF-HI \*

28Cr-15Ni 耐熱鋳鋼用

被 覆 ライムチタニア系

識別色 端面 青  
側面 銀

## 用 途

主として SCH18 や HI (ACI) など耐熱ステンレス鋳鋼の溶接、耐熱性・耐食性・耐酸化性が要求される装置や部品の溶接。

## 使用特性

1. NCF-HI の溶着金属は 0.4C-28Cr-15Ni の組成で、完全オーステナイト組織を示し、優れた耐熱性、耐食性、耐酸化性を示します。
2. この溶接棒は ACI 規格の HI 材を対象に設計したもので、母材と同等の成分や、機械的性質及び高温強度が得られるとともに、SCH18 などに用いても良好な結果が得られます。

## 作業要領

1. 溶接時の高温割れを防止するため、できるだけ低電流で使用し、連続溶接は避け、パス間温度を下げるとともに、過度のウィービングも避けて下さい。
2. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.36	0.34	1.86	0.025	0.003	14.76	28.64

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
751	27

## 適正溶接条件 (AC 又は DC 棒十)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	90～120	120～150	140～180