

# NCF-HH

25Cr-12Ni 耐熱鋳鋼用

被覆 ライム系 識別色 端面 黒  
側面 銀

## 用途

主として HH(ACI)・SCH13・SUH309 など耐熱・耐食合金鋳物の溶接、耐熱性・耐食性・耐酸化性の要求される装置や部品の溶接。

## 使用特性

1. NCF-HH の溶着金属は 0.4C-25Cr-13Ni の組成で、安定した完全オーステナイト組織を示す溶接棒です。
2. この溶接棒は ACI 規格の HH 材を対象に設計したもので、溶着金属は HH 材の性能を十分満足するとともに、耐食性、耐熱性及び高温強度に優れています。

## 作業要領

1. 溶着金属は完全オーステナイト組織を示しますので、高温割れを防止するため、溶接電流はできるだけ低くし、連続溶接を避けパス間温度を下げるるとともに、過度のウィービングも避けて下さい。
2. 溶接棒は使用前に 200～250℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.43	0.62	1.60	0.023	0.001	13.26	23.51

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
773	34

## 適正溶接条件(AC 又は DC 棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	70～110	100～150	130～180