

NCF-329J4L *

JIS Z3221 ES329J4L-16 該当

二相系ステンレス鋼用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 赤

用 途

主として耐海水鋼、SUS329J1・329J3L・329J4L 及び同等成分の二相合金ステンレス鋼の溶接に用います。耐食性・耐応力腐食割れ性・耐孔食性が要求される箇所に適しています。

使用特性

1. NCF-329J4L は 25Cr-9Ni-3.5Mo-N の組成で、溶着金属はオーステナイト+フェライトの二相組織を示し、耐食性・耐応力腐食割れ性・耐孔食性などに優れています。

作業要領

1. 特に予熱の必要はありません。
2. パス間温度は 150℃以下で行ってください。
3. 溶接によるひずみを軽減し、耐食性などを損なわないよう、溶接は適性電流範囲で行ってください。
4. 溶接後に焼鈍処理を行いますと、脆化する危険性が高いので注意して下さい。
5. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	W
0.023	0.30	0.81	0.010	0.003	9.36	25.12	3.52	0.28	0.86

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
880	29

適正溶接条件(AC 又は DC 棒十)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	70～100	100～150	130～190