

NCF-20Cb3

JIS Z3221 ES320-16 該当

AWS A5.4 E320-16 該当

カーペンター20Cb3 用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 端面 青緑
側面 桃

用 途

カーペンター20Cb3 の共金系の溶接棒で、硫酸やリン酸あるいは各種有機酸を取り扱う化学工業装置で耐食性が要求される箇所の溶接。

使用特性

1. NCF-20Cb3 は 20Cr-34Ni-3Cu-2Mo-Nb のカーペンター20Cb3 共金系溶接棒です。
2. 溶着金属は完全オーステナイト組織で、カーペンター20Cb よりも Ni 量が多く、非酸化性の酸に対して優れた耐食性を示すとともに、Nb の添加により、クロム炭化物の析出を防止し、耐粒界腐食性も良好です。

作業要領

1. 高温割れの危険性があるため、入熱を少なくするようできるだけ低電流で使用して下さい。
2. 連続溶接は避け、パス間温度は 150℃以下とし、クレータ処理も十分行って下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.043	0.36	2.15	34.91	19.77	2.42	3.45	0.44

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	5%硫酸腐食度 g/m ² ·h
579	37	0.78

適正溶接条件 (AC 又は DC 棒十)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	80～110	120～150	150～180