

NCF-16

JIS Z3221 ES316-16

AWS A5.4 E316-16 該当

E316H-16 該当

18Cr-12Ni-2Mo ステンレス鋼用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 白

用 途

主として SUS316 の溶接、炭素鋼とステンレス鋼の異材溶接や高 Mn 鋼・高炭素鋼・低合金鋼・13Cr 鋼など硬化性の高い鋼、あるいは 18Cr 鋼などの溶接。

使用特性

1. NCF-16 は 19Cr-12Ni-2Mo のオーステナイト系ステンレス鋼溶接棒で、耐食性・耐熱性・機械的性質に優れた溶着金属が得られます。
2. 溶着金属に Mo を含有しているため、硫酸や亜硫酸などの非酸化性酸に対して優れた耐食性を示します。また高温での機械的性質にも優れていますので耐熱・耐食性の要求される箇所への溶接に適しています。
3. 溶着金属中に適量のフェライトを含んでいますので、割れ感受性が低く溶着性に優れ、作業性も良好です。

作業要領

1. 溶接部の油や汚れは完全に除去し、アーク長を短く保ち、過度のウィービングも避けて下さい。
2. 溶接によるひずみを軽減し、耐食性などを損なわないようできるだけ低電流を使用して下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150~200℃で 30~60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.42	1.35	0.028	0.006	12.07	19.48	2.22

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (2V・0℃) J	5%硫酸腐食度 g/m ² ・h
597	41	92	4.7

適正溶接条件 (AC 又は DC 棒 +)

棒 径 mm	2	2.6	3.2	4	5
棒 長 mm	250	300	350	350	350
電流範囲 A	20~60	60~80	80~120	120~160	160~200