

NCF-08

JIS Z3221 ES308-16
AWS A5.4 E308-16 該当
E308H-16 該当

18Cr-8Ni ステンレス鋼用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 黄

用 途

オーステナイト系ステンレス鋼の中で最も一般的である SUS304 の板や管あるいは鍛造品の溶接。

SUS304・201・202・302・303・303Se・SCS12・13 など。

使用特性

1. NCF-08 は 19Cr-9Ni のオーステナイトステンレス鋼溶接棒で、耐食性・耐熱性・機械的性質に優れた溶着金属が得られ、特に硝酸など酸化性の酸に対し優れた耐食性を示します。
2. 溶着金属は適量のフェライトを含むオーステナイト組織で、割れ感受性が低く溶接性に優れています。
3. アークの安定性・スラグの剥離性が良好で、スパッタが少なく美しいビード外観が得られるなど作業性に優れ、溶着金属の機械的性質や耐食性などは母材と同等の性能を示します。

作業要領

1. 溶接によるひずみを軽減し、必要以上の融合部を作らないようにできるだけ低電流で使用して下さい。
2. 溶接施工箇所の油類や汚れは完全に除去し、アーク長を短く保ち、過度のウィービングも避けて下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.07	0.39	1.46	0.031	0.006	9.51	20.83

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (2V・0℃) J
587	46	91

適正溶接条件 (AC 又は DC 棒 +)

棒 径 mm	2	2.6	3.2	4	5
棒 長 mm	250	300	350	350	350
電流範囲 A	20～50	60～80	80～120	120～160	160～200