

設備解体の手間を省く

現地機械加工

大型設備の補修には機械加工作業を伴いますが、加工対象設備の取り外しが非常に困難であったり、取り外すことに多額の費用と工期を要します。そこでトクデンは「取り外さずにその場で溶接補修・機械加工」を行います。

◆ 現地機械加工実績一例

- ・ ダイカストマシンプラテンの平面加工及び穴加工
- ・ 水力発電機ランナ主軸修正加工
- ・ 水力発電所末端管ルーズフランジ外周加工
- ・ 圧延機スタンドハウジング面下げ加工
- ・ 圧延機ソールプレート加工
- ・ 抄紙機ドライヤーロール修正加工
- ・ 鍛造ハンマ上下タップあり溝加工
- ・ プレス鍛造ベッド修正加工
- ・ 3t エアーハンマー分解組立現地加工 など

◆ ダイカストマシン保全現地工事の例



プラテン面の磨耗や凹みは、

現地加工で
高精度に
仕上げる
時代です。

当社が使用する溶接材料は、

- ・ 横向き溶接に適し
- ・ 抜群の耐食性
- ・ 硬い・割れにくい

特性を持ちます。

形状の補修に加え、プラテン素材よりも長寿命な補修面を実現します。

