

MT-M8 *

硬化肉盛下盛用

用 途

炭素鋼・低合金鋼に硬化肉盛を行う際の下盛溶接。

使用特性

1. MT-M8は0.5Moの溶着金属が得られるミグ溶接用フラックス入りワイヤです。
2. フラックス入りワイヤであるため、ブローホール感受性が低く、スラッグの生成により形状の美しいビード外観が得られます。
3. 溶着金属は耐割れ性に非常に優れているため、炭素鋼や低合金鋼に硬化肉盛する場合の下盛用に適しています。

作業要領

1. 予熱及びパス間温度は母材成分に合わせて行って下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.02	0.60	1.75	0.010	0.006	0.60

溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
588	647	24

適正溶接条件(DC ワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.6	220~320	20~25	Ar