

MT-CW-1

耐硫酸性鋼用

用途

耐硫酸性鋼(S-TEN1)の溶接。

使用特性

1. MT-CW-1は0.3Cuの溶着金属が得られるCO₂溶接用フラックス入りワイヤです。
2. 溶着金属にCuを含有しているため、硫酸露点腐食に良好な耐食性を示しますので、耐硫酸性鋼の溶接に適しています。

作業要領

1. 特に予熱の必要はありませんが、拘束力の強い部材の溶接の場合には、100℃程度の予熱を行って下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.04	0.19	0.60	0.016	0.003	0.30

溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
471	539	31

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	150~250	15~20	CO ₂
1.6	220~320	20~25	