

重要構造物溶接用

被 覆 イルミナイト系 識別色 赤

用 途

建築・軽量鉄骨・車両など一般構造物の溶接。

使用特性

1. FM-2は全姿勢用として優れた作業性を有します。
2. 再アーク性が良好で、断続溶接及び仮付け溶接に最適です。
3. 一般のイルミナイト系溶接棒と比較して溶着効率が大きいいため作業能率の向上が図れます。

作業要領

1. 溶接棒は使用前に 100～150℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.14	0.34	0.023	0.009

溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (2V・-20℃) J
406	441	32	44

適正溶接条件(AC又はDC棒±)

棒 径 mm	3.2	4
棒 長 mm	350	450
電流範囲 A	90～130	140～190