

# MMB

JIS Z3251 DF2A-200-R 該当

金属間摩耗用

被 覆 高酸化チタン系 識別色 赤

## 用 途

タイヤ・シャフト・歯車・スピンドル・滑車・カップリングなど。

## 使用特性

1. MMB は高酸化チタン系の被覆棒であるため作業性が良好で、スラッグの剥離性及びビード外観も良好です。
2. 溶着金属はパーライト組織で靱性に富みます。
3. 金属間の転がりまたは滑り摩耗に適しています。

## 作業要領

1. 特に予熱は必要としませんが多層盛あるいは大型鋳鋼品・高炭素鋼・合金鋼・特殊鋼などの硬化性の高い母材への肉盛には 150～200℃の予熱が必要です。
2. 溶接棒は使用前に 100～150℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn
0.13	0.40	0.52

## 溶着金属の硬さ (溶接のまま)

HV
200～250

## 適正溶接条件 (AC 又は DC 棒十)

棒 径 mm	3.2	4	5	6
棒 長 mm	350	400	400	400
電流範囲 A	80～110	120～150	160～200	200～250