

土砂摩耗用

被 覆 低水素系 識別色 肌

用 途

ポンプケーシング・インペラー・バケット・排土板・クラッシャー・カッターナイフなど。

使用特性

1. **KB** は C, Cr, B を主要合金とする空冷硬化性に富む溶接棒です。
2. 溶着金属にクロム炭化物・クロム硼化物を有し、靱性には欠けませんが激しい土砂摩耗をうけるものに優れた耐摩耗性を示します。

作業要領

1. 一般に 200℃以上の予熱と、500℃以上の直後熱が割れに対して有効です。
2. 3層以上の肉盛を行うと亀裂感度が高くなります。
3. 硬化性の高い母材または多層盛を必要とする場合は、低水素系軟鋼棒 LF で下盛して下さい。
4. 溶接棒は使用前に 150～250℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Cr	B	特殊元素
1.20	0.28	1.12	4.75	0.42	1.12

溶着金属の硬さ (溶接のまま)

HV
700～800

適正溶接条件 (AC 又は DC 棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5	6
棒 長 mm	350	400	400	400
電流範囲 A	120～150	140～170	170～220	200～250