

CXA-41

JIS Z3251 DF4A-400-B 該当

バルブ肉盛用

被覆 低水素系 識別色 緑

用途

バルブシートなど耐食性と耐摩耗性が要求される箇所の硬化肉盛。

使用特性

1. CXA-41 は、13Cr 系ステンレス鋼に 4%Ni と 1%Mo を添加したもので、耐食耐摩耗用として優れた性能を示します。
2. ES410 系溶接棒は空冷硬化性が強く、溶接に当っては厳しい温度管理が必要ですが、この溶接棒は予熱温度及びパス間温度管理が容易です。
3. 溶着金属は機械的性質に優れ耐割れ性・耐焼戻し脆性・耐熱亀裂性にも優れた性能を示します。

作業要領

1. ES410 ほどの空冷硬化性はありませんが、200℃程度の予熱及び 250～350℃の直後熱が割れ防止に効果的です。
2. 溶接棒は使用前に 200～250℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

| C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo |
|------|------|------|------|-------|------|
| 0.09 | 0.15 | 0.30 | 4.16 | 11.62 | 1.02 |

溶着金属の硬さ (溶接のまま及び熱処理)

| 熱処理条件 | HV |
|----------|---------|
| 溶接のまま | 390～440 |
| 650℃×2Hr | 300～350 |

適正溶接条件 (AC 又は DC 棒+)

| 棒 径 mm | 3.2 | 4 | 5 | 6 |
|--------|---------|---------|---------|---------|
| 棒 長 mm | 350 | 400 | 400 | 400 |
| 電流範囲 A | 100～130 | 140～170 | 170～200 | 200～250 |