

硬化肉盛用 被覆アーク溶接棒

# CRM-1 \*

金属間摩耗及び土砂摩耗用

被覆 高酸化チタン系 識別色 黄

## 用途

ショベル・バケット・攪拌機用プロペラ・タービン翼など。

## 使用特性

1. CRM-1 は 13Cr 鋼を基本とした、マルテンサイト組織の空冷硬化型溶接棒です。
2. 溶接のままでは機械加工が不可能です。
3. 耐摩耗性と同時に耐熱耐食性にも優れています。
4. 金属間摩耗及び土砂摩耗、高温摩耗に適しています。

## 作業要領

1. 一般に 200～400℃の予熱を行って下さい。
2. 溶接後に 650～750℃より徐冷を行うと割れ防止に効果的です。
3. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Cr
0.07	0.80	6.00	10.72

## 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

溶接条件	HV
連続溶接	420～470
層間 100℃以下	470～520

## 適正溶接条件(AC 又は DC 棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	400	400
電流範囲 A	100～120	120～140	150～170