

ティグ溶接棒

# T-ALC2

JIS Z3232 A5356-BY 該当

AWS A5.10 ER5356 該当

識別色 黄緑

## 用途

5052・5154・5083・6061・6063 等の溶接。

## 溶接材料の化学成分 (%)

| Si    | Fe    | Cu    | Mn        | Mg      | Cr        | Zn    | Ti        | Al |
|-------|-------|-------|-----------|---------|-----------|-------|-----------|----|
| ≤0.25 | ≤0.40 | ≤0.10 | 0.05~0.20 | 4.5~5.5 | 0.05~0.20 | ≤0.10 | 0.06~0.20 | 残  |

## 溶着金属の機械的性質

|          |
|----------|
| 引張強さ MPa |
| ≥265     |

## 製品寸法

|        |                 |        |      |
|--------|-----------------|--------|------|
| 棒 径 mm | 1.6 2 2.4 3.2 4 | 棒 長 mm | 1000 |
|--------|-----------------|--------|------|

ティグ溶接棒

# T-ALC7

JIS Z3232 A5183-BY 該当

AWS A5.10 ER5183 該当

識別色 青

## 用途

5083・5154・6061・6063 等の溶接。

## 溶接材料の化学成分 (%)

| Si    | Fe    | Cu    | Mn       | Mg      | Cr        | Zn    | Ti    | Al |
|-------|-------|-------|----------|---------|-----------|-------|-------|----|
| ≤0.40 | ≤0.40 | ≤0.10 | 0.50~1.0 | 4.3~5.2 | 0.05~0.25 | ≤0.25 | ≤0.15 | 残  |

## 溶着金属の機械的性質

|          |
|----------|
| 引張強さ MPa |
| ≥275     |

## 製品寸法

|        |                 |        |      |
|--------|-----------------|--------|------|
| 棒 径 mm | 1.6 2 2.4 3.2 4 | 棒 長 mm | 1000 |
|--------|-----------------|--------|------|