

ミグ溶接用ソリッドワイヤ

M-ALPS

JIS Z3232 A1070-WY 該当

用 途

1050・1070・1080・1100・1200 等の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al
≤0.20	≤0.25	≤0.04	≤0.03	≤0.03	≤0.04	≤0.03	≥99.70

溶着金属の機械的性質

引張強さ MPa
≥55

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.6 2.4	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----

ミグ溶接用ソリッドワイヤ

M-ALP3

JIS Z3232 A1100-WY 該当

AWS A5.10 ER1100 該当

用 途

1100・1200・3003・3203 等の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

Si+Fe	Cu	Mn	Zn	Al
≤1.0	0.05~0.20	≤0.05	≤0.10	≥99.00

溶着金属の機械的性質

引張強さ MPa
≥75

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.6 2.4	シールドガス	Ar
---------	---------	--------	----